

Version: 01 of 20.05.1997 (max.version: 01) VIS version: 01
 Sales document 1997268161 Ship-to party: 1057203
 Serial number 29525 Comp.:
 BOM explosion number / year 10186001 / 1995 Plant 0015
 Machine type: ES 5550/800 H2 ParkSpace/FMO: /
 ProjectNo/Number: 0000106879/2 SubNr/Anzahl: 01/KVZ no/KVZ year: 1879 / 1997
 Material: 91340-0000 OrderClass/Ord-ShpTo: /
 Sched AS/ 26-1996 / 34-1996 / 21-1997 Cancel/CnP/C: / /
 BidInvitation: 01.04.1998 HINTERREITER FRANZ ING

It.	Mat.No.	Pce	Ci Description	IB Edit	Text
-----	---------	-----	----------------	---------	------

	0000000000		Versandanschrift:		
--	------------	--	-------------------	--	--

	950 Z000000000		Maschine ausgerüstet mit Entnahmevorrichtung Type ERC 73/1-C, A.Nr.15606/018, K.Nr.26814-5 Steuerung RC100 Teileablage erfolgt an Maschinenrückseite. Aufbau der Vorrichtung mit Ständer auf FAP. Absicherung des Handlingbereiches mit Schutzzumweh rung (Ausschreibung mit Handlingauftrag)		
--	----------------	--	--	--	--

Preisstellung:
 FCA (frei Frachtführer) Messe Milano,
 unversichert, exkl. MWST

Zahlung:
 50% 60 Tage nach Rechnungsdatum netto
 50% 90 Tage nach Rechnungsdatum netto

Inbetriebnahme:
 durch einen Servicetechniker unserer Vertretung
 Engel Italia

Gewährleistung:
 6 Monate ab Lieferdatum

Versandart:
 LKW

Signo:
 EI-33.97-98

Wir bitten Sie, diese Auftragsbestätigung hinsichtlich des technischen und kaufmännischen Lieferumfanges genau zu prüfen.

It. Mat.No.	Pce	Ci Description	IB Edit	Text
		<p>Änderungen innerhalb einer Frist von 12 Wochen vor Auslieferungen hätten Mehrkosten und Terminverschiebungen zur Folge.</p> <p>Zum Zeichen Ihres Einverständnisses senden Sie uns bitte die Kopie dieser Auftragsbestätigung gegengezeichnet wieder zurück.</p> <p>Sollte die Rückgabe innerhalb von 4 Wochen nicht erfolgen, so setzen wir voraus, daß diese Auftragsbestätigung von Ihnen vorbehaltlos und vollinhaltlich akzeptiert wird.</p> <p>Wir sichern Ihnen sorgfältige Durchführung und termingerechte Lieferung zu.</p> <p>Die beiliegenden Verkaufs- und Lieferbedingungen sind integrierender Bestandteil dieser Auftragsbestätigung.</p>		
1 003401000	1	<p>ENGEL SPRITZGIESSMASCHINE ES 5550/800 DUO Microcomputer CC100 geregelt</p> <p>Spritzeinheit: Mit 2 Zylinder in Kurzbauweise für Einspritzen und Direktantrieb der Schnecke seitlich ausschwenkbar Spezifischer Spritzdruck hydraulisch umschaltbar Massezylinder ausbaubar nach oben Keramische Heizbänder Standardschneckenlänge L/D 20 Düsenausführung, R=35 mm, Bohrung=6 mm, Gewinde=M55x3 Zur Verarbeitung von Thermoplasten</p> <p>Massezylinder und Schnecke Durchmesser 90 mm Zylinder in Bi-Metallausführung M3 höher abrasions- und korrosionsbeständig, Einsatz bis 350 Grad C Schneckenausführung S1, vergütet und ionitriert</p> <p>Schließereinheit: Schließseite vollhydraulisch in Zweiplattenausführung 4 Langhubdruckkissen auf Auswerferseite 2 Eilgangszylinder diagonal angeordnet Plattenhub abhängig von Werkzeugeinbauhöhe Schließkraft: 8000 kN Technische Daten und Grundausstattung laut Datenblatt</p>		

It.	Mat.No.	Pce	Ci Description	IB Edit	Text
2	100038030	2	Kernzug auf beweglicher Aufspannplatte (Kernzug I und Kernzug II)		
3	100038040	1	Kernzug auf feststehender Aufspannplatte (Kernzug III)		
4	100038145	1	automatisches Schutzgitter an Bedienseite		
5	100038220	1	Schnellspannvorrichtung mechanisch vorbereitet (650x650)		
6	109990009	1	Holzziehvorrichtung, geteilte Mutter auf FAP, lichter Einbauraum 735 mm, an Maschinenrückseite		
7	109990019	1	Erhöhte Aufreißkraft auf 15% der Schließkraft Hydraulik: elektrisch verstellbare Regelpumpe mit Druck- und Mengenregelung Schließbewegung mit lagegeregeltem Proportionalventil		
8	150039040	1	N-Ausführung (erhöhte Antriebsleistung) 110 kW		
9	150039140	1	Parallelbewegung für Auswerfen, Kernziehen und Anpressen während Öffnungs- und Schließbewegung mit Regelpumpe Elektrik: Integrierter Schaltschrank Anschluß für Heiz- und Kraftstrom nicht getrennt Standardspannung 3 x 400 V, mit N 50 Hz		
10	200001700	1	potentialfreier Kontakt für Einfärbegerät		
11	200001900	6	Regelkreis für Werkzeugheizung inkl. Thyristor, Stecker und Verdrahtung		
12	200002100	1	Erweiterungskarte E8-Thermo mit 8 zusätzlichen Regelstellen inkl. Prozentregelung (Steller- betrieb) und Anfahrtschaltung Steuerung: Microcomputer CC100 A03 mit Farbflachbildschirm Modulares 32 Bit Mikroprozessorsystem mit dezentraler Intelligenz in RISC-Technologie integriertes Diskettenlaufwerk Bildschirmtext italienisch		

It. Mat.No.	Pce	Ci Description	IB Edit	Text
13	250005750	1		Programm Energieberechnung und Analyse
14	250007300	1		Schnittstelle für ERC, inkl. 2 getaktete Förderbandsteckdosen
15	259990009	1		Schnittstelle EMS (MONITORING SYSTEM)
16	259990019	1		Kernzugssonderprogramm -Kern I - Abstreifer (zurück immer unter Druck) -Kern II - Griffschieber ein - aus bei geschlossener Form -Kern III - Formbacken parallel mit Form Öffnen ===== 28279.PIER.J: 22.05.1997 TEL: PIE - HIEBL: KEINE KUNDENFORDERUNG ! ANSTEUERUNG BIS ENDE NACHDRUCK REICHT AUS ! =====
17	259999029	1		Software EI-Standard gemäß Dok.Nr.3560 Allgemein: Lackierung ENGEL grün Maschinenbeschriftung italienisch Bedienungsanleitung 2-fach Ausführung gemäß Europa-Norm EN 201
18	300000009	1		Maschine mit Ölfüllung (mitliefern)
19	300039040	1		Maschinenschuhe